 Comunicato stampa

**LUCENSE E IL CENTRO QUALITÀ CARTA PER I 25 ANNI DI MIAC**

*Lucca, 6 ottobre 2018 –* Esperienza e conoscenza per la qualità produttiva delle industrie cartarie: ecco **Lucense**, che anche quest’anno partecipa al **Miac** (stand 124), celebrando così i 25 anni della manifestazione in programma a Lucca dal 10 al 12 ottobre. Un'occasione per presentare in un contesto internazionale le proprie competenze, le aree di intervento e i servizi qualificati offerti a supporto dei processi di innovazione e di crescita delle imprese. E partecipa con quello che può essere definito un fiore all’occhiello del territorio, il **Centro qualità carta** (Cqc): un servizio ulteriormente potenziato grazie agli investimenti che hanno consentito di dotare il laboratorio di nuovi strumenti di misura e apparecchiature di prova.

Recentemente sono state infatti create due divisioni, **TissueLAB** e **FiberLAB,** che permettono al Cqc di affiancare le aziende meccaniche e del tissue per ottimizzare l’uso delle materie prime, migliorare le prestazioni dei prodotti, incrementarne la riciclabilità, soprattutto in un’ottica di **maggiore sostenibilità**. Quest’ultimo, non a caso, rappresenta uno degli ambiti in cui Lucense opera principalmente: un ambito che sta spingendo le aziende a produrre carte che a parità di prestazioni richiedono un minore utilizzo di materia prima e di energia. Una sfida che coinvolge l'intera filiera, dai costruttori di macchine ai produttori e trasformatori di carta, e richiede crescenti investimenti in ricerca, innovazione e sviluppo: tre poli centrali nell’attività di Lucense, per i quali l’azienda riesce ad attrarre ogni anno sul territorio, grazie alla partecipazione e all’aggiudicazione di importanti bandi europei e nazionali, cospicui finanziamenti.

Strettamente collegato al tema della sostenibilità c’è poi quello della **riciclabilità** e della promozione dell’**economia circolare** quale modello di sviluppo possibile. Dal 2017 Lucense gestisce **Rilab** (laboratorio di ricerca applicata e sperimentazione sui materiali e l’economia circolare), con sede al Parco scientifico di Capannori, in collaborazione con LMPE (spin-off del Consorzio Interuniversitario Nazionale per la Scienza e Tecnologia dei Materiali) e la Scuola Normale Superiore di Pisa. L’attività di Rilab, legata a quella del Centro Qualità Carta, è focalizzata sui materiali innovativi per imballaggi accoppiati sostenibili con caratteristiche di riciclabilità e biodegradabilità.

Chiude il cerchio il capitolo della **certificazione**: sempre in tema di sostenibilità, infatti, il Centro qualità carta ha affiancato Aticelca nello sviluppo del metodo di prova “**Aticelca 501/17**”, in grado di determinare il livello di riciclabilità di materiali e prodotti a prevalenza cellulosica. Il Cqc è stato pertanto riconosciuto come laboratorio qualificato per il rilascio di resoconti di prova ai fini dell’utilizzo della dicitura "Riciclabile con la carta - Aticelca® 501".